



Pumpenbeschreibung:

Typ.....	B85
Fördermenge max.	90 m ³ /St.
Förderhöhe max.	16 m
Anschluss	DN 80 (3")
Freier Durchgang.....	40 mm
Laufrad	Offenes Laufrad
Motor.....	Hatz 1D81Z
Starter	Manueller Start
Zusammenbau.....	Handfahrgestell
Gewicht.....	Approx. 150 kg

MERKMALE

B(E) selbstansaugende Kreiselpumpe

Die Pumpen der B-Reihe (von 1-1/2" bis 12") wurden mit Schwerpunkt auf Betriebssicherheit, Leistungsvermögen und Lebensdauer entwickelt. Die Konfiguration mit einem offenen Laufrad und einer austauschbaren Verschleißplatte erleichtert die Wartung und minimiert die Ersatzteilkosten. Alle Pumpen der B-Reihe sind mit einem Rückschlagventil im Saugstutzen ausgestattet, wodurch ein Fußventil in der Saugleitung nicht erforderlich ist. Hierdurch können die Pumpen schnell nacheinander ansaugen.

Konstruktionsmerkmale

- Einfache Konstruktion
- Großer freier Durchgang
- Verarbeitung heißer Flüssigkeiten
- Nass selbstansaugend
- Gekühlte Wellendichtung
- Längere Lebensdauer aufgrund des Designs der Pumpe

Mögliche Anwendungsbereiche

- Schifffahrt
- Industrie
- Bauwesen
- Abwasseranlagen
- Notfallpumpeneinheiten
- Bewässerung
- Landwirtschaft

Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps

- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 60-jährige Erfahrungen auf diesem Markt
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Modernes und funktionelles Entwurf
- Dauerhafte und umweltfreundliche Materialien
- Kundenspezifische Lösungen möglich

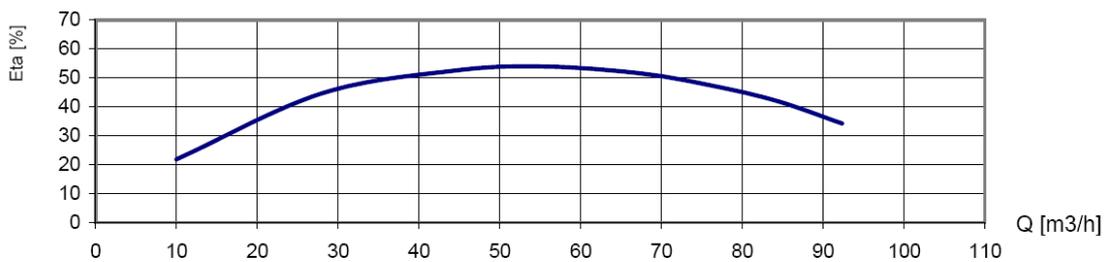
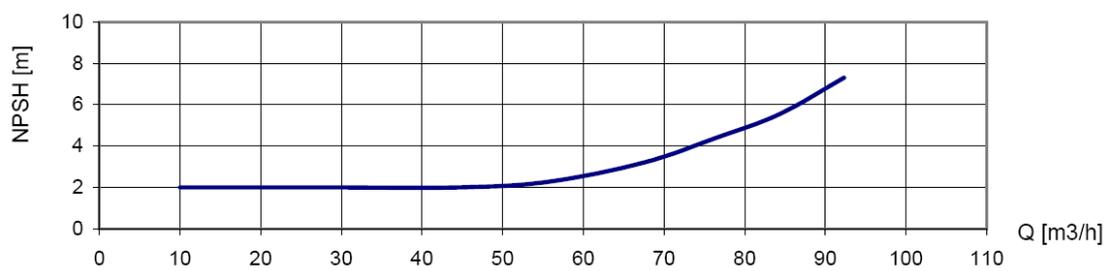
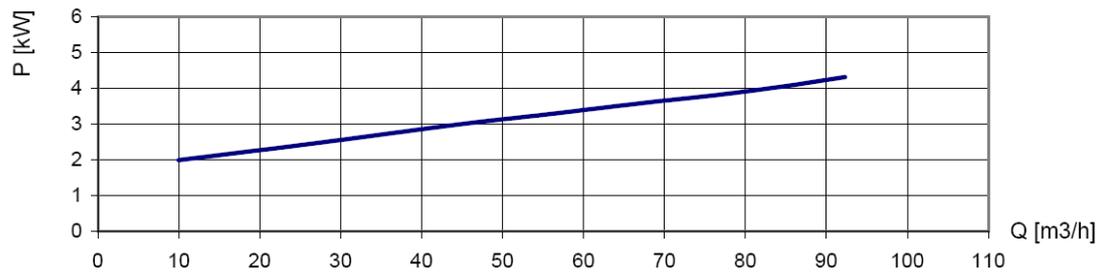
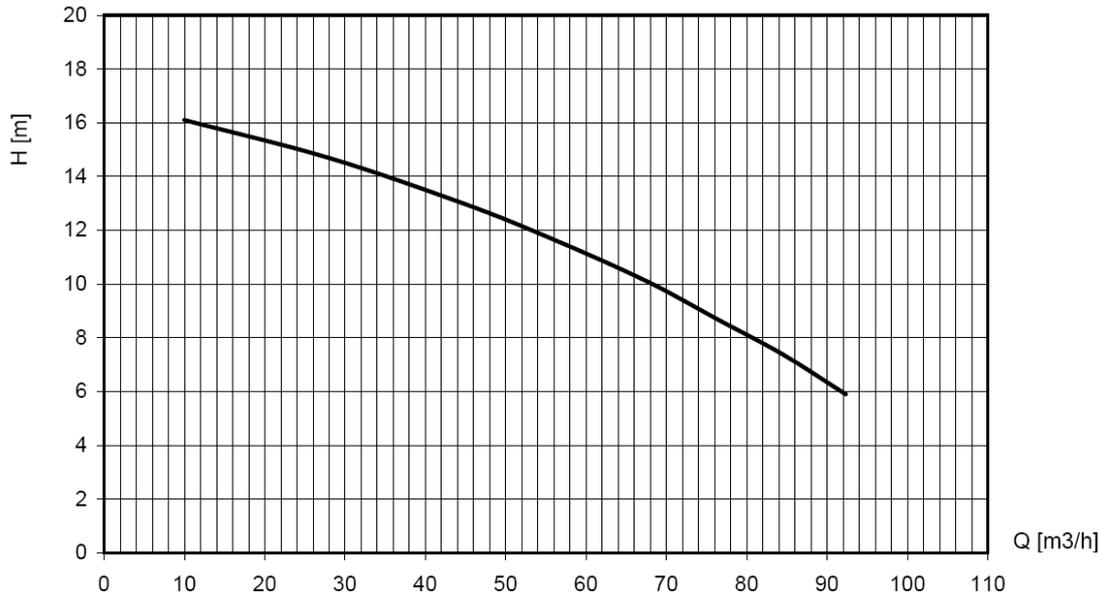
After-sales Service & Produkt-Unterstützung

- Ein fester Lieferant für Teile und Ersatzteile sowie Zubehör
- 24-Stunden-Service-Hotline
- Spezielle Service-Abteilung im Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Intensive Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus



KENNLINIEN (1500 U/MIN)

Dauerleistung laut ISO 9906



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

BBA selbstansaugende Kreiselpumpe

Pumpenmodell.....	B85
Fördermenge max.	90 m ³ /St.
Förderhöhe max.	16 m
LaufRad.....	Offenes LaufRad
Freier Durchgang.....	40 mm
Pumpengehäuse	Grauguss GG20
LaufRad.....	Grauguss GG25
Verschleißplatte	Grauguss GG25
Welle.....	C45
Wellendichtung	Gleitringdichtung 45 mm
Gummiring	Viton



Motor

Hersteller	Hatz
Motor Typ.....	1D81Z
Schwungradleistung	5.5 kW
Drehzahl max.....	1500 U/min
Kraftstoffverbrauch	245 g/kWh
Hubvolumen.....	0.722 l
Zylinderzahl	1
Ausgleich	100% Ausgleich der freien Massen kräfte
Kühl system	Luftkuhlung
Abgasnorm	Tier 4
Starter	Manueller Start



Rahmen

Typ	Handfahrgestell
Materialien	Verzinkt
Tank.....	Approx. 10 L
Hebe Öse.....	mit einer Hebe Öse ausgestattet
Anschluss	Siehe "Zubehör"
Reifen	2 gummi Riefen



Allgemeine

Kraftstofftank 10 L. net.
Tankdeckel Ø 60 mm
Mechanisches Einspritzsystem